



COLECTORES PRINCIPALES FASE 2

TRAMO/COLECTOR	LONGITUD	PENDIENTE COLECTOR	Q mínimo (l/s)	Q maximo (l/s)	SECCION				CALCULO A		COMPROBACION DE LA SECCION ADOPTADA									
					ADOPTADA				SECCION LLENA		CON EL CAUDAL DE CALCULO MAXIMO					CON EL CAUDAL DE CALCULO MINIMO				
					Material	φ (mm)	e (mm)	n	V (m/s)	Q (l/s)	Qr (l/s)	Hr (m)	Vr (m/s)	Calado (mm)	Vmax (m/s)	Qr	Hr	Vr	Vminima (m/s)	
COLECTOR L																				
L10-L9	7.00	0.1340	0.29	3.62	PVC	315	7.70	0.0090	7.23	509.49	0.007	0.057	0.303	17.08	2.19	0.0006	0.017	0.144	1.04	
L9-A	20.00	0.1300	0.29	3.62	PVC	315	7.70	0.0090	7.12	501.83	0.007	0.058	0.306	17.38	2.18	0.0006	0.017	0.144	1.02	
A-L8	23.00	0.1300	0.29	3.62	PVC	315	7.70	0.0090	7.12	501.83	0.007	0.058	0.306	17.38	2.18	0.0006	0.017	0.144	1.02	
L8-A	16.00	0.1000	0.18	2.28	PVC	315	7.70	0.0090	6.24	440.13	0.005	0.049	0.276	14.68	1.72	0.0004	0.014	0.128	0.80	
A-L7	16.00	0.1000	0.18	2.28	PVC	315	7.70	0.0090	6.24	440.13	0.005	0.049	0.276	14.68	1.72	0.0004	0.014	0.128	0.80	
L7-A	15.00	0.0310	0.18	2.28	PVC	315	7.70	0.0090	3.48	245.06	0.009	0.065	0.328	19.47	1.14	0.0007	0.019	0.154	0.54	
A-L6	15.00	0.0310	0.18	2.28	PVC	315	7.70	0.0090	3.48	245.06	0.009	0.065	0.328	19.47	1.14	0.0007	0.019	0.154	0.54	
L6-A	15.00	0.0625	0.18	2.28	PVC	315	7.70	0.0090	4.94	347.96	0.007	0.055	0.296	16.48	1.46	0.0005	0.016	0.139	0.68	
A-L5	15.00	0.0625	0.18	2.28	PVC	315	7.70	0.0090	4.94	347.96	0.007	0.055	0.296	16.48	1.46	0.0005	0.016	0.139	0.68	
L5-A	15.00	0.0100	0.18	2.28	PVC	315	7.70	0.0090	1.97	139.18	0.016	0.086	0.388	25.77	0.77	0.0013	0.025	0.183	0.36	
A-L4	15.00	0.0100	0.18	2.28	PVC	315	7.70	0.0090	1.97	139.18	0.016	0.086	0.388	25.77	0.77	0.0013	0.025	0.183	0.36	
L4-L3	10.00	0.0240	0.05	0.65	PVC	315	7.70	0.0090	3.06	215.62	0.003	0.038	0.236	11.38	0.72	0.0002	0.010	0.104	0.32	
L3-L2	8.00	0.0350	0.05	0.65	PVC	315	7.70	0.0090	3.69	260.39	0.002	0.035	0.225	10.49	0.83	0.0002	0.010	0.104	0.38	
L2-A	12.00	0.0325	0.05	0.65	PVC	315	7.70	0.0090	3.56	250.92	0.003	0.035	0.225	10.49	0.80	0.0002	0.010	0.104	0.37	
A-L1	12.00	0.0325	0.05	0.65	PVC	315	7.70	0.0090	3.56	250.92	0.003	0.035	0.225	10.49	0.80	0.0002	0.010	0.104	0.37	

TRAMO/COLECTOR	LONGITUD	PENDIENTE COLECTOR	Q mínimo (l/s)	Q maximo (l/s)	SECCION			CALCULO A		COMPROBACION DE LA SECCION ADOPTADA											
					ADOPTADA			SECCION LLENA		CON EL CAUDAL DE CALCULO MAXIMO					CON EL CAUDAL DE CALCULO MINIMO						
					Material	φ (mm)	e (mm)	n	V (m/s)	Q (l/s)	Qr (l/s)	Hr (m)	Vr (m/s)	Calado (mm)	Vmax (m/s)	Qr	Hr	Vr	Vminima (m/s)		
COLECTOR M																					
M13-M12	3,00	0.1500	0,50	6,22	PVC	315	7,70	0,0090	7,65	539,05	0,012	0,072	0,349	21,57	2,67		0,0009	0,021	0,164	1,25	
M12-A	18,00	0.0847	0,50	6,22	PVC	315	7,70	0,0090	5,75	405,07	0,015	0,083	0,380	24,87	2,18		0,0012	0,024	0,178	1,02	
A-M11	17,00	0.0847	0,50	6,22	PVC	315	7,70	0,0090	5,75	405,07	0,015	0,083	0,380	24,87	2,18		0,0012	0,024	0,178	1,02	
M11-A	16,00	0.0900	0,43	5,35	PVC	315	7,70	0,0090	5,92	417,55	0,013	0,076	0,360	22,77	2,13		0,0010	0,022	0,169	1,00	
A-M10	18,00	0.0900	0,43	5,35	PVC	315	7,70	0,0090	5,92	417,55	0,013	0,076	0,360	22,77	2,13		0,0010	0,022	0,169	1,00	
M10-M9	6,00	0.0100	0,36	4,48	PVC	315	7,70	0,0090	1,97	139,18	0,032	0,120	0,473	35,95	0,93		0,0026	0,035	0,225	0,44	
M9-M8	25,00	0.0100	0,36	4,48	PVC	315	7,70	0,0090	1,97	139,18	0,032	0,120	0,473	35,95	0,93		0,0026	0,035	0,225	0,44	
M8-A	10,00	0.0160	0,36	4,48	PVC	315	7,70	0,0090	2,50	176,05	0,025	0,105	0,437	31,46	1,09		0,0020	0,031	0,209	0,52	
A-M7	10,00	0.0160	0,36	4,48	PVC	315	7,70	0,0090	2,50	176,05	0,025	0,105	0,437	31,46	1,09		0,0020	0,031	0,209	0,52	
M7-A	15,00	0.0363	0,36	4,48	PVC	315	7,70	0,0090	3,76	265,18	0,017	0,087	0,391	26,07	1,47		0,0014	0,026	0,187	0,70	
A-M6	15,00	0.0363	0,36	4,48	PVC	315	7,70	0,0090	3,76	265,18	0,017	0,087	0,391	26,07	1,47		0,0014	0,026	0,187	0,70	
M6-M5	10,00	0.0690	0,36	4,48	PVC	315	7,70	0,0090	5,19	365,60	0,012	0,075	0,358	22,47	1,85		0,0010	0,022	0,169	0,88	
M5-M4	18,00	0.0690	0,22	2,67	PVC	315	7,70	0,0090	5,19	365,60	0,007	0,058	0,306	17,38	1,59		0,0006	0,017	0,144	0,75	
M4-M3	18,00	0.0920	0,14	1,73	PVC	315	7,70	0,0090	5,99	422,16	0,004	0,044	0,259	13,18	1,55		0,0003	0,012	0,116	0,69	
M3-A	14,00	0.0525	0,06	0,72	PVC	315	7,70	0,0090	4,52	318,91	0,002	0,033	0,217	9,89	0,98		0,0002	0,010	0,104	0,47	
A-M2	14,00	0.0525	0,06	0,72	PVC	315	7,70	0,0090	4,52	318,91	0,002	0,033	0,217	9,89	0,98		0,0002	0,010	0,104	0,47	
M2-M1	18,00	0.0450	0,06	0,72	PVC	315	7,70	0,0090	4,19	295,25	0,002	0,034	0,221	10,19	0,92		0,0002	0,010	0,104	0,43	

TRAMO/COLECTOR	LONGITUD	PENDIENTE COLECTOR	Q mínimo (l/s)	Q maximo (l/s)	SECCION				CALCULO A		COMPROBACION DE LA SECCION ADOPTADA									
					ADOPTADA						SECCION LLENA		CON EL CAUDAL DE CALCULO MAXIMO					CON EL CAUDAL DE CALCULO MINIMO		
					Material	φ (mm)	e (mm)	n	V (m/s)	Q (l/s)	Qr (l/s)	Hr (m)	Vr (m/s)	Calado (mm)	Vmax (m/s)	Qr	Hr	Vr	Vminima (m/s)	
COLECTOR N																				
N16-A	13,00	0,0050	1,13	158,81	PVC	600	0,00	0,0090	2,22	627,14	0,253	0,340	0,840	204,00	1,86	0,0018	0,030	0,204	0,45	
A-N15	13,00	0,0050	1,13	158,81	PVC	600	0,00	0,0090	2,22	627,14	0,253	0,340	0,840	204,00	1,86	0,0018	0,030	0,204	0,45	
N15-N14	3,00	0,0080	1,07	158,05	PVC	600	0,00	0,0090	2,81	793,27	0,199	0,300	0,789	180,00	2,21	0,0013	0,025	0,183	0,51	
N14-N13	29,00	0,0120	1,07	158,05	PVC	600	0,00	0,0090	3,44	971,56	0,163	0,270	0,746	162,00	2,56	0,0011	0,023	0,174	0,60	
N8-A	12,00	0,0150	0,75	154,07	PVC	600	0,00	0,0090	3,84	1,086,23	0,142	0,250	0,716	150,00	2,75	0,0007	0,019	0,154	0,59	
A-N7	12,00	0,0150	0,75	154,07	PVC	600	0,00	0,0090	3,84	1,086,23	0,142	0,250	0,716	150,00	2,75	0,0007	0,019	0,154	0,59	