



COLECTORES PRINCIPALES FASE 3

TRAMO/COLECTOR	LONGITUD	PENDIENTE COLECTOR	Q mínimo (l/s)	Q máximo (l/s)	SECCION				CALCULO A		COMPROBACION DE LA SECCION ADOPTADA									
					ADOPTADA				SECCION LLENA		CON EL CAUDAL DE CALCULO MAXIMO					CON EL CAUDAL DE CALCULO MINIMO				
					Material	φ (mm)	e (mm)	n	V (m/s)	Q (l/s)	Qr (l/s)	Hr (m)	Vr (m/s)	Calado (mm)	Vmax (m/s)	Qr	Hr	Vr	Vminima (m/s)	
COLECTOR N																				
N4-A	17,00	0.0080	0,36	105,83	PVC	500	0,00	0,0090	2,48	487,83	0,217	0,310	0,802	155,00	1,99		0,0007	0,019	0,154	0,38
A-N3	18,00	0.0070	0,36	105,83	PVC	500	0,00	0,0090	2,32	456,33	0,232	0,320	0,815	160,00	1,89		0,0008	0,020	0,159	0,37
N3-A	12,00	0.0160	0,18	62,97	PVC	500	0,00	0,0090	3,51	689,90	0,091	0,200	0,634	100,00	2,23		0,0003	0,012	0,116	0,41
A-N2	12,00	0.0160	0,18	62,97	PVC	500	0,00	0,0090	3,51	689,90	0,091	0,200	0,634	100,00	2,23		0,0003	0,012	0,116	0,41
N2-A	16,00	0.0200	0,03	61,16	PVC	500	0,00	0,0090	3,93	771,33	0,079	0,185	0,607	92,50	2,38		0,0000	#N/A	#N/A	#N/A
A-N1	16,00	0.0130	0,03	61,16	PVC	500	0,00	0,0090	3,17	621,87	0,098	0,200	0,634	100,00	2,01		0,0001	0,007	0,083	0,26

TRAMO/COLECTOR	LONGITUD	PENDIENTE COLECTOR	Q mínimo (l/s)	Q máximo (l/s)	SECCION				CALCULO A		COMPROBACION DE LA SECCION ADOPTADA									
					ADOPTADA				SECCION LLENA		CON EL CAUDAL DE CALCULO MAXIMO					CON EL CAUDAL DE CALCULO MINIMO				
					Material	ϕ (mm)	e (mm)	n	V (m/s)	Q (l/s)	Qr (l/s)	Hr (m)	Vr (m/s)	Calado (mm)	Vmax (m/s)	Qr	Hr	Vr	Vminima (m/s)	
COLECTOR O																				
O3-A	13,00	0.0220	0.14	1.74	PVC	315	7.70	0.0090	2.93	206.44	0.008	0.062	0.319	18.58	0.93	0.0007	0.019	0.154	0.45	
A-O2	15,00	0.0220	0.14	1.74	PVC	315	7.70	0.0090	2.93	206.44	0.008	0.062	0.319	18.58	0.93	0.0007	0.019	0.154	0.45	
O2-A	15,00	0.0215	0.14	1.74	PVC	315	7.70	0.0090	2.89	204.08	0.009	0.063	0.322	18.87	0.93	0.0007	0.019	0.154	0.45	
A-O1	15,00	0.0215	0.14	1.74	PVC	315	7.70	0.0090	2.89	204.08	0.009	0.063	0.322	18.87	0.93	0.0007	0.019	0.154	0.45	

TRAMO/COLECTOR	LONGITUD	PENDIENTE COLECTOR	Q mínimo (l/s)	Q máximo (l/s)	SECCION				CALCULO A		COMPROBACION DE LA SECCION ADOPTADA									
					ADOPTADA				SECCION LLENA		CON EL CAUDAL DE CALCULO MAXIMO					CON EL CAUDAL DE CALCULO MINIMO				
					Material	φ (mm)	e (mm)	n	V (m/s)	Q (l/s)	Qr (l/s)	Hr (m)	Vr (m/s)	Calado (mm)	Vmax (m/s)	Qr	Hr	Vr	Vminima (m/s)	
COLECTOR P																				
P13-P12	11,00	0.0300	0,44	16,93	PVC	315	7,70	0.0090	3,42	241,07	0.070	0,175	0.588	52,43	2.01		0.0018	0.030	0.204	0.70
P12-A	15,00	0.1220	0,44	16,93	PVC	315	7,70	0.0090	6,90	486,14	0.035	0,120	0.473	35,95	3.26	3<v<4	0.0009	0.021	0.164	1.13
A-P11	10,00	0.1220	0,44	16,93	PVC	315	7,70	0.0090	6,90	486,14	0.035	0,120	0.473	35,95	3.26	3<v<4	0.0009	0.021	0.164	1.13
P11-A	10,00	0.0820	0,44	16,93	PVC	315	7,70	0.0090	5,65	398,56	0.042	0,135	0.507	40,45	2.86		0.0011	0.023	0.174	0.98
A-P10	10,00	0.0820	0,44	16,93	PVC	315	7,70	0.0090	5,65	398,56	0.042	0,135	0.507	40,45	2.86		0.0011	0.023	0.174	0.98
P10-A	15,00	0.0375	0,44	16,93	PVC	315	7,70	0.0090	3,82	269,53	0.063	0,165	0.569	49,43	2.17		0.0016	0.028	0.196	0.75
A-P9	20,00	0.0375	0,44	16,93	PVC	315	7,70	0.0090	3,82	269,53	0.063	0,165	0.569	49,43	2.17		0.0016	0.028	0.196	0.75
P9-A	13,00	0.0090	0,31	15,31	PVC	315	7,70	0.0090	1,87	132,04	0.116	0.220	0.668	65,91	1.25		0.0024	0.034	0.221	0.41
A-P8	13,00	0.0090	0,31	15,31	PVC	315	7,70	0.0090	1,87	132,04	0.116	0.220	0.668	65,91	1.25		0.0024	0.034	0.221	0.41
P8-A	12,00	0.0130	0,31	15,31	PVC	315	7,70	0.0090	2,25	158,69	0.096	0.200	0.634	59,92	1.43		0.0020	0.031	0.209	0.47
A-P7	12,00	0.0130	0,31	15,31	PVC	315	7,70	0.0090	2,25	158,69	0.096	0.200	0.634	59,92	1.43		0.0020	0.031	0.209	0.47
P7-A	14,00	0.0150	0,31	15,31	PVC	315	7,70	0.0090	2,42	170,46	0.090	0.195	0.625	58,42	1.51		0.0018	0.030	0.204	0.49
A-P6	15,00	0.0120	0,31	15,31	PVC	315	7,70	0.0090	2,16	152,47	0.100	0.210	0.651	62,92	1.41		0.0020	0.031	0.209	0.45
P6-P5	15,00	0.0440	0,31	15,31	PVC	315	7,70	0.0090	4,14	291,95	0.052	0.150	0.539	44,94	2.23		0.0011	0.023	0.174	0.72
P5-A	15,00	0.0460	0,15	13,28	PVC	315	7,70	0.0090	4,23	298,51	0.044	0.140	0.518	41,94	2.19		0.0005	0.016	0.139	0.59
A-P4	15,00	0.0465	0,15	13,28	PVC	315	7,70	0.0090	4,26	300,13	0.044	0.140	0.518	41,94	2.20		0.0005	0.016	0.139	0.59
P4-A	15,00	0.0210	0,15	13,28	PVC	315	7,70	0.0090	2,86	201,70	0.066	0.170	0.579	50,93	1.66		0.0007	0.019	0.154	0.44
A-P3	15,00	0.0210	0,15	13,28	PVC	315	7,70	0.0090	2,86	201,70	0.066	0.170	0.579	50,93	1.66		0.0007	0.019	0.154	0.44
P3-A	15,00	0.0210	0,15	13,28	PVC	315	7,70	0.0090	2,86	201,70	0.066	0.170	0.579	50,93	1.66		0.0007	0.019	0.154	0.44
A-P2	15,00	0.0210	0,15	13,28	PVC	315	7,70	0.0090	2,86	201,70	0.066	0.170	0.579	50,93	1.66		0.0007	0.019	0.154	0.44
P2-P1	22,00	0.0230	0,15	13,28	PVC	315	7,70	0.0090	2,99	211,08	0.063	0.165	0.569	49,43	1.70		0.0007	0.019	0.154	0.46

TRAMO/COLECTOR	LONGITUD	PENDIENTE COLECTOR	Q mínimo (l/s)	Q máximo (l/s)	SECCION				CALCULO A		COMPROBACION DE LA SECCION ADOPTADA																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					ADOPTADA				SECCION LLENA		CON EL CAUDAL DE CALCULO MAXIMO					CON EL CAUDAL DE CALCULO MINIMO																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					Material	φ (mm)	e (mm)	n	V (m/s)	Q (l/s)	Qr (l/s)	Hr (m)	Vr (m/s)	Calado (mm)	Vmax (m/s)	Qr	Hr	Vr	Vminima (m/s)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
COLECTOR Q																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																



COLECTORES PRINCIPALES FASE 3



COLECTORES PRINCIPALES FASE 3

TRAMO/COLECTOR	LONGITUD	PENDIENTE COLECTOR	Q mínimo (l/s)	Q máximo (l/s)	SECCION				CALCULO A		COMPROBACION DE LA SECCION ADOPTADA									
					ADOPTADA				SECCION LLENA		CON EL CAUDAL DE CALCULO MAXIMO					CON EL CAUDAL DE CALCULO MINIMO				
					Material	φ (mm)	e (mm)	n	V (m/s)	Q (l/s)	Qr (l/s)	Hr (m)	Vr (m/s)	Calado (mm)	Vmax (m/s)	Qr	Hr	Vr	Vminima (m/s)	
COLECTOR R																				
R16-R15	11.00	0.0050	0.58	516.40	PVC	600	0.00	0.0090	2.22	627.14	0.823	0.710	1.075	426.00	2.39		0.0009	0.021	0.164	0.36
R15-R14	16.00	0.0050	0.52	515.67	PVC	600	0.00	0.0090	2.22	627.14	0.822	0.710	1.075	426.00	2.39		0.0008	0.020	0.159	0.35
R14-A	13.00	0.0050	0.39	514.12	PVC	600	0.00	0.0090	2.22	627.14	0.820	0.710	1.075	426.00	2.39		0.0006	0.017	0.144	0.32
A-R13	13.00	0.0050	0.39	514.12	PVC	600	0.00	0.0090	2.22	627.14	0.820	0.710	1.075	426.00	2.39		0.0006	0.017	0.144	0.32
R13-R12	15.00	0.0050	0.39	514.12	PVC	600	0.00	0.0090	2.22	627.14	0.820	0.710	1.075	426.00	2.39		0.0006	0.017	0.144	0.32
R12-A	14.00	0.0370	0.37	245.93	PVC	400	9.80	0.0090	4.45	506.08	0.486	0.490	0.992	186.40	4.42	4-cv<5	0.0007	0.019	0.154	0.69
A-R11	14.00	0.0370	0.37	245.93	PVC	400	9.80	0.0090	4.45	506.08	0.486	0.490	0.992	186.40	4.42	4-cv<5	0.0007	0.019	0.154	0.69
R11-A	16.00	0.0350	0.37	245.93	PVC	315	7.70	0.0090	3.69	260.39	0.944	0.840	1.053	251.66	3.89	3-cv<4	0.0014	0.026	0.187	0.69
A-R10	16.00	0.0350	0.37	245.93	PVC	315	7.70	0.0090	3.69	260.39	0.944	0.840	1.053	251.66	3.89	3-cv<4	0.0014	0.026	0.187	0.69
R10-R9	5.00	0.0690	0.35	154.44	PVC	315	7.70	0.0090	5.19	365.60	0.422	0.450	0.957	134.82	4.96	4-cv<5	0.0009	0.021	0.164	0.85
R9-A	11.00	0.0775	0.35	4.34	PVC	315	7.70	0.0090	5.50	387.47	0.011	0.072	0.349	21.57	1.92		0.0009	0.021	0.164	0.90
A-R8	11.00	0.0775	0.35	4.34	PVC	315	7.70	0.0090	5.50	387.47	0.011	0.072	0.349	21.57	1.92		0.0009	0.021	0.164	0.90
R8-A	15.00	0.1040	0.35	4.34	PVC	315	7.70	0.0090	6.37	448.85	0.010	0.067	0.334	20.07	2.13		0.0008	0.020	0.159	1.01
A-R7	12.00	0.1040	0.35	4.34	PVC	315	7.70	0.0090	6.37	448.85	0.010	0.067	0.334	20.07	2.13		0.0008	0.020	0.159	1.01
R7-A	15.00	0.0300	0.35	4.34	PVC	315	7.70	0.0090	3.42	241.07	0.018	0.090	0.399	26.96	1.36		0.0014	0.026	0.187	0.64
A-R6	15.00	0.0300	0.35	4.34	PVC	315	7.70	0.0090	3.42	241.07	0.018	0.090	0.399	26.96	1.36		0.0014	0.026	0.187	0.64
R6-A	15.00	0.0135	0.35	4.34	PVC	315	7.70	0.0090	2.29	161.72	0.027	0.105	0.437	31.46	1.00		0.0021	0.032	0.213	0.49
A-R5	15.00	0.0135	0.35	4.34	PVC	315	7.70	0.0090	2.29	161.72	0.027	0.105	0.437	31.46	1.00		0.0021	0.032	0.213	0.49
R5-R4	15.00	0.0060	0.35	4.34	PVC	315	7.70	0.0090	1.53	107.81	0.040	0.130	0.496	38.95	0.76		0.0032	0.039	0.240	0.37
R4-A	17.00	0.0165	0.12	1.45	PVC	315	7.70	0.0090	2.54	178.78	0.008	0.061	0.316	18.28	0.80		0.0006	0.017	0.144	0.36
A-R3	15.00	0.0165	0.12	1.45	PVC	315	7.70	0.0090	2.54	178.78	0.008	0.061	0.316	18.28	0.80		0.0006	0.017	0.144	0.36
R3-A	15.00	0.0150	0.12	1.45	PVC	315	7.70	0.0090	2.42	170.46	0.008	0.063	0.322	18.87	0.78		0.0007	0.019	0.154	0.37
A-R2	15.00	0.0150	0.12	1.45	PVC	315	7.70	0.0090	2.42	170.46	0.008	0.063	0.322	18.87	0.78		0.0007	0.019	0.154	0.37
R2-R1	10.00	0.0210	0.12	1.45	PVC	315	7.70	0.0090	2.86	201.70	0.007	0.058	0.306	17.38	0.88		0.0006	0.017	0.144	0.41