



COLECTORES PRINCIPALES FASE 1

TRAMO/COLECTOR	LONGITUD	PENDIENTE COLECTOR	Q mínimo (l/s)	Q maximo (l/s)	SECCION				CALCULO A		COMPROBACION DE LA SECCION ADOPTADA									
					ADOPTADA				SECCION LLENA		CON EL CAUDAL DE CALCULO MAXIMO					CON EL CAUDAL DE CALCULO MINIMO				
					Material	φ (mm)	e (mm)	n	V (m/s)	Q (l/s)	Qr (l/s)	Hr (m)	Vr (m/s)	Calado (mm)	Vmax (m/s)	Qr	Hr	Vr	Vminima (m/s)	
COLECTOR N																				
N19-N18	18,00	0.0100	1.25	160.33	H.A.	600	0.00	0.0150	1.88	532.14	0.301	0.370	0.875	222.00	1.65	0.0024	0.034	0.221	0.42	
N18-N17	20,00	0.0050	1.25	160.33	H.A.	600	0.00	0.0150	1.33	376.28	0.426	0.450	0.957	270.00	1.27	0.0033	0.040	0.244	0.32	

TRAMO/COLECTOR	LONGITUD	PENDIENTE COLECTOR	Q mínimo (l/s)	Q maximo (l/s)	SECCION				CALCULO A		COMPROBACION DE LA SECCION ADOPTADA									
					ADOPTADA						SECCION LLENA		CON EL CAUDAL DE CALCULO MAXIMO					CON EL CAUDAL DE CALCULO MINIMO		
					Material	φ (mm)	e (mm)	n	V (m/s)	Q (l/s)	Qr (l/s)	Hr (m)	Vr (m/s)	Calado (mm)	Vmax (m/s)	Qr	Hr	Vr	Vminima (m/s)	
COLECTOR O																				
O8-O7	15,00	0.0620	0.34	4.27	PVC	315	7.70	0.0090	4.92	346,56	0.012	0.075	0.358	22.47	1.76	0.0010	0.022	0.169	0.83	
O7-A	15,00	0.0405	0.27	3.40	PVC	315	7.70	0.0090	3.97	280,10	0.012	0.074	0.355	22.17	1.41	0.0010	0.022	0.169	0.67	
A-O6	15,00	0.0405	0.27	3.40	PVC	315	7.70	0.0090	3.97	280,10	0.012	0.074	0.355	22.17	1.41	0.0010	0.022	0.169	0.67	
O6-A	13,00	0.0790	0.24	2.97	PVC	315	7.70	0.0090	5.55	391,20	0.008	0.059	0.309	17.68	1.72	0.0006	0.017	0.144	0.80	
A-O5	13,00	0.0790	0.24	2.97	PVC	315	7.70	0.0090	5.55	391,20	0.008	0.059	0.309	17.68	1.72	0.0006	0.017	0.144	0.80	
O5-A	10,00	0.1330	0.14	1.74	PVC	315	7.70	0.0090	7.20	507.59	0.003	0.040	0.244	11.98	1.76	0.0003	0.012	0.116	0.83	
A-O4	10,00	0.1320	0.14	1.74	PVC	315	7.70	0.0090	7.17	505.68	0.003	0.040	0.244	11.98	1.75	0.0003	0.012	0.116	0.83	
O4-O3	7,00	0.0140	0.14	1.74	PVC	315	7.70	0.0090	2.34	164,68	0.011	0.070	0.343	20.97	0.80	0.0009	0.021	0.164	0.38	

TRAMO/COLECTOR	LONGITUD	PENDIENTE COLECTOR	Q mínimo (l/s)	Q maximo (l/s)	SECCION				CALCULO A		COMPROBACION DE LA SECCION ADOPTADA									
					ADOPTADA				SECCION LLENA		CON EL CAUDAL DE CALCULO MAXIMO					CON EL CAUDAL DE CALCULO MINIMO				
					Material	φ (mm)	e (mm)	n	V (m/s)	Q (l/s)	Qr (l/s)	Hr (m)	Vr (m/s)	Calado (mm)	Vmax (m/s)	Qr	Hr	Vr	Vminima (m/s)	
COLECTOR P																				
P16-P15	13,00	0.0500	0.81	21.49	PVC	315	7.70	0.0090	4.41	311.22	0.069	0.170	0.579	50.93	2.55	0.0026	0.035	0.225	0.99	
P15-A	14.00	0.0500	0.69	19.97	PVC	315	7.70	0.0090	4.41	311.22	0.064	0.165	0.569	49.43	2.51	0.0022	0.033	0.217	0.96	
A-P14	14.00	0.0500	0.69	19.97	PVC	315	7.70	0.0090	4.41	311.22	0.064	0.165	0.569	49.43	2.51	0.0022	0.033	0.217	0.96	
P14-A	12.00	0.0450	0.44	16.93	PVC	315	7.70	0.0090	4.19	295.25	0.057	0.155	0.549	46.44	2.30	0.0015	0.027	0.192	0.80	
A-P13	12.00	0.0450	0.44	16.93	PVC	315	7.70	0.0090	4.19	295.25	0.057	0.155	0.549	46.44	2.30	0.0015	0.027	0.192	0.80	

TRAMO/COLECTOR	LONGITUD	PENDIENTE COLECTOR	Q mínimo (l/s)	Q maximo (l/s)	SECCION				CALCULO A		COMPROBACION DE LA SECCION ADOPTADA									
					ADOPTADA				SECCION LLENA		CON EL CAUDAL DE CALCULO MAXIMO					CON EL CAUDAL DE CALCULO MINIMO				
					Material	φ (mm)	e (mm)	n	V (m/s)	Q (l/s)	Qr (l/s)	Hr (m)	Vr (m/s)	Calado (mm)	Vmax (m/s)	Qr	Hr	Vr	Vminima (m/s)	
COLECTOR Q																				
Q8-Q7	13,00	0.0262	0.49	6.08	PVC	315	7.70	0.0090	3.20	225.29	0.027	0.110	0.449	32.96	1.44	0.0022	0.033	0.217	0.69	
Q7-A	13,00	0.0300	0.39	4.85	PVC	315	7.70	0.0090	3.42	241.07	0.020	0.095	0.412	28.46	1.41	0.0016	0.028	0.196	0.67	
A-Q6	13,00	0.0300	0.39	4.85	PVC	315	7.70	0.0090	3.42	241.07	0.020	0.095	0.412	28.46	1.41	0.0016	0.028	0.196	0.67	
Q6-A	12,00	0.0275	0.39	4.85	PVC	315	7.70	0.0090	3.27	230.81	0.021	0.097	0.417	29.06	1.37	0.0017	0.029	0.200	0.66	
A-Q5	12,00	0.0275	0.39	4.85	PVC	315	7.70	0.0090	3.27	230.81	0.021	0.097	0.417	29.06	1.37	0.0017	0.029	0.200	0.66	

TRAMO/COLECTOR	LONGITUD	PENDIENTE COLECTOR	Q mínimo (l/s)	Q maximo (l/s)	SECCION				CALCULO A		COMPROBACION DE LA SECCION ADOPTADA									
					ADOPTADA				SECCION LLENA		CON EL CAUDAL DE CALCULO MAXIMO					CON EL CAUDAL DE CALCULO MINIMO				
					Material	φ (mm)	e (mm)	n	V (m/s)	Q (l/s)	Qr (l/s)	Hr (m)	Vr (m/s)	Calado (mm)	Vmax (m/s)	Qr	Hr	Vr	Vminima (m/s)	
COLECTOR R																				
R16-R15	11,00	0.0050	0.58	516,40	PVC	600	0,00	0,0090	2.22	627,14	0.823	0.710	1.075	426,00	2.39	0.0009	0.021	0.164	0.36	
R15-R14	16,00	0.0050	0.52	515,67	PVC	600	0,00	0,0090	2.22	627,14	0.822	0.710	1.075	426,00	2.39	0.0008	0.020	0.159	0.35	